

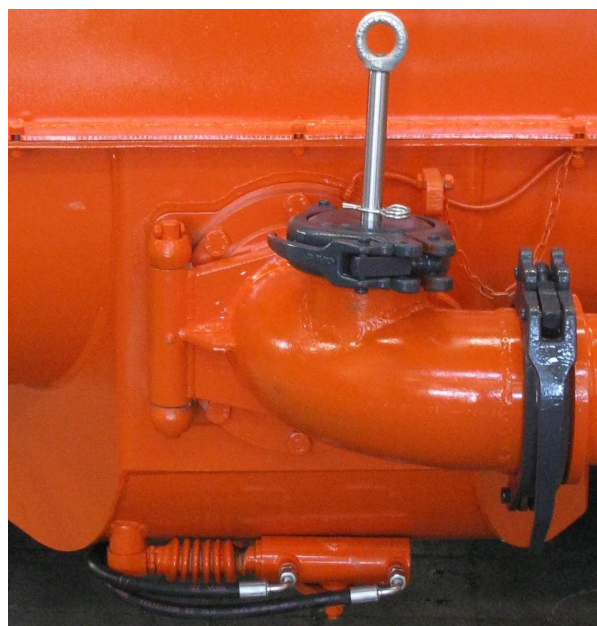
CARRELLATA 2010 CINGOLATA



MACCHINA DI SEMPLICE USO E MANUTENZIONE.

IMPIANTO IDRAULICO IN CIRCUITO IDRAULICO CHIUSO **COIME** PRIVO DI SENSORI E VALVOLE ELETTRICHE SUL GRUPPO POMPANTE ASSICURA AFFIDABILITA' E RIDOTTA MANUTENZIONE.

COMPONENTI DI ALTA QUALITÀ, PIASTRA E ANELLO USURA 600 HB , INDURIMENTO AL CARBONIO PER LE PARTI ROTANTI , LUBRIFICAZIONE ED INGRASSAGGIO AUTOMATICI PERMETTONO DI LAVORARE A LUNGO SENZA INTERRUZIONI.



Coime Concrete Equipment : via Cascina Duomo, 5 - 20010 Pregnana Milanese (MI)
tel++39.029364141 fax ++39.0293563766 Mail: coime@coime.com



DIAGRAMMA DI POTENZA

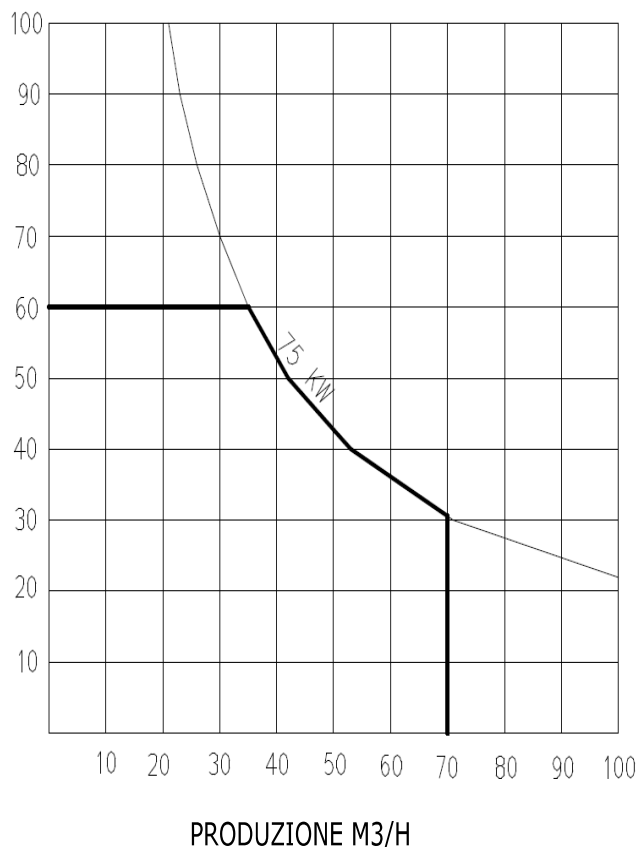
PRESTAZIONE GRUPPO POMPANTE 2010

PORTATA	70	M3/H
CICLI PER MINUTO	37	MIN-1
PRESSIONE CALCESTRUZZO	60	BAR
POTENZA MOTORE DIESEL	80	KW
DIAM. CANNE CALCESTRUZZO	200	MM
LUNGHEZZA CORSA	1000	MM
DIMENSIONE MAX. INERTI	41	MM
SERBATOIO OLIO IDRAULICO	150	L
TUBO USCITA	150 -125	MM
PESO (APPROX)	3500	KG

DIMENSIONI D'INGOMBRO 5300 L X 2200 W X 2000 H



PRESSIONE SUL CALCESTRUZZO IN BAR



CARATTERISTICHE STANDARD:

OPTIONALS :

- CONO RIDUZIONE
- TUBI PROLUNGA IN ACCIAIO
- TUBI CALCESTRUZZO FLESSIBILI
- GIUNTI E GUARNIZIONI PER TUBAZIONE
- CURVE PER TUBAZIONE CALCESTRUZZO
- VALVOLA A "S"
- CIRCUITO IDRAULICO CHIUSO CON POMPA A CILINDRATA VARIABILE
- TRATTAMENTO AL CARBONIO BOCCOLE USURA
- MESCOLATORE TRAMOGGIA
- DISPOSITIVO IDRAULICO PER SCARICO TRAMOGGIA
- VIBRATORE PER GRIGLIA TRAMOGGIA
- SCAMBIATORE OLIO PER RAFFREDDAMENTO
- PANNELLO DI CONTROLLO
- DISPLAY CON PARAMETRI DI FUNZIONAMENTO E DIAGNOSTICA
- RADIO COMANDO CON CAVO DI EMERGENZA
- POMPA ACQUA DI LAVAGGIO